

Protection laser

Vitrage double / monolithique pour pose à sec / second œuvre – avec protection laser selon DIN EN 12254 – pour montage dans cloisons et portes

I. Analyse de risques pour postes de travail (en vue de définir un verre adéquat)

Projet : _____

Fabricant/marque du laser : _____
(Type, numéro de commande, nom)

Type de laser/longueur d'ondes :

<input type="checkbox"/> CO2 – Laser	$\lambda = 10600 \text{ nm}$
<input type="checkbox"/> Nd:YAG – Laser	$\lambda = 1064 \text{ nm}$
<input type="checkbox"/> Ho:YAG – Laser	$\lambda = 2100 \text{ nm}$
<input type="checkbox"/> Er:YAG – Laser	$\lambda = 2940 \text{ nm}$
<input type="checkbox"/> – Laser	$\lambda = \text{ nm}$

Configuration du système : _____
(Appareil mobile ou fixe)

Distance focale du système optique de focalisation : _____
(mm)

Divergence du faisceau brut : _____
(mrad)

Puissance moyenne du laser : _____
(Watt)

Type de fonctionnement :

<input type="checkbox"/> cw (mode continu)
<input type="checkbox"/> qm (mode pulsé) Durée de l'impulsion :s Puissance de l'imp. :W

Distance minimale de la barrière de protection laser au point d'émission du faisceau accessible en m : _____
(m)

Les déclarations précédentes ont un caractère contractuel . Elles ont pour but de définir le type de verre de protection laser adéquat. En cas d'utilisation d'appareils laser différents de celui qui est indiqué, le type de protection ayant été calculé peut perdre son effet.

.....
Date/Cachet/Signature du maître d'ouvrage

.....
Adresse exacte du maître d'ouvrage